

**Внедрение «Информационного центра планирования и управления техническим обслуживанием и цифровой паспортизации»**

<b>Отрасль:</b>	Химическая отрасль
<b>Регион:</b>	Россия
<b>Год:</b>	2021
<b>Клиент:</b>	ПАО «Казаньоргсинтез»
<b>Задача:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Внедрение и адаптация комплекса цифровых инструментов, обеспечивающих управление процессами и данными ТОиР в единой ИТ-среде, в частности базовой модели программного модуля «Информационный центр планирования и управления техническим обслуживанием и цифровой паспортизации»;</li><li>• Создание интегрированных рабочих мест (АРМ) метролога (программный модуль «Информационный центр управления метрологическим обеспечением»);</li><li>• Внедрение программного модуля «Информационный центр управления динамическим оборудованием» и его последующая интеграция с MES-системой ПАО «Казаньоргсинтез» по сбору данных о наработке динамического оборудования с целью обеспечения календарного планирования ТОиР по фактической наработке;</li><li>• Управление проектом, формирование технической документации и методических руководств по долгосрочному, среднесрочному и оперативному планированию ТОиР, по ведению цифровых паспортов оборудования, по работе с комплексом «АРМ-метролога», по планированию ТОиР динамического оборудования по фактической наработке;</li><li>• Передача Заказчику знаний и компетенций по работе с решением, настройка и подготовка решения к промышленной эксплуатации, функциональное</li></ul>

**Результат:**

- Созданное решение обеспечивает управление парком оборудования ПАО «Казаньоргсинтез», который включает более 50 000 единиц средств измерения и АСУ ТП, более 80 000 единиц основного и вспомогательного оборудования, более 10 000 технических мест (технологических установок, агрегатов и т.д). Специалисты ТОиР получили удобный функциональный инструмент, позволяющий выполнять все действия в режиме «единого информационного окна», за счет чего снижены трудозатраты на выполнение стандартных транзакций и обеспечена возможность направить внимание персонала на решение интеллектуальных задач по дальнейшему совершенствованию системы ТОиР;
- Функциональные обязанности специалистов по ТОиР построены как единый сквозной процесс на всех горизонтах планирования - от годового до ежедневного;
- Специалисты Заказчика освобождены от необходимости вникать в тонкости работы с ИТ-системами при планировании и работе с документами ТОиР (заказы, технологические инструкции, ведомости приемки и т.д.) за счет удобных и интуитивно понятных интерфейсов, позволяющих выполнять все действия в режиме «единого информационного окна»;
- Обеспечена возможность долгосрочного планирования мероприятий ТОиР с экономическим обоснованием;
- Оптимизированы процессы оперативного планирования и учета затрат по работам, выполняемым внешними подрядными организациями, осуществляющими ремонт, поверку и калибровку средств измерения и информационно-измерительных систем;
- Исключены ошибки при вводе оперативных данных в эксплуатационную документацию за счет исключения человеческого фактора.

**Отзыв:**

*Инновационное развитие блока ТОиР является одной из ключевых задач нашей организации, ориентированной на получение новых рыночных преимуществ за счет цифровизации операционных и*

---

*производственных процессов. Развернутые информационные модули дают нам дополнительные возможности для планирования и управления блоком ТОиР, они позволяют нам максимально эффективно использовать существующие инструменты управления ресурсами предприятия. Реализованный проект - важный шаг для планируемого перехода компании к качественно новой модели управления процессами ТОиР, основанной на оценках надежности оборудования, прогнозировании отказов и принятии превентивных мер по обеспечению непрерывности производственного процесса и замедлению естественного износа оборудования.*

*Главный инженер ПАО «Казаньоргсинтез» **Рафаэль Сафаров.***